

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.02408.2022.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Leiritz Maschinenbau GmbH	
	Langenaltheimer Str. 2-4 91788 Pappenheim DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungs-klasse	EXC4 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Sebastian Ehard, IWT	geb. am: 11.09.1978
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Wolfgang Ehard, SFI	geb. am: 19.06.1954
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	21.11.2012	
Gültigkeitsdauer	22.06.2024	
Bemerkungen	-	

Ausstellungsort/-datum Köln, 02.06.2022
Beshay/ZA



Dipl.-Ing. Makowski
Leiter der
Prüfstelle

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
0035-CPR-1090-1.02450.TÜVRh.2022.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2**
Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für
Hersteller **Leiritz Maschinenbau GmbH**

Langenaltheimer Str. 2-4
91788 Pappenheim
Deutschland

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers
Leiritz Maschinenbau GmbH
Langenaltheimer Str. 2-4
91788 Pappenheim
Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstaussstellung 21.11.2012

Gültigkeitsende 21.06.2024

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert wurden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Köln, 02.06.2022
E. Beshay


Dipl.-Ing. Makowski
Leiter der
Zertifizierungsstelle