



**Fachverband Metall  
Nordrhein-Westfalen**

336

**2267**  
Beratungsstunden messen  
Wachstums messen

Messen sind durch Corona nicht bremsen. Doch bei den  
Rechnung gemacht. Dabei hätten wir mit dem kollaborativen  
Roboter noch ein echtes, neues Highlight neben dem  
Schweißtrainer zu bieten gehabt.

Cobot  
Talk

VR-Welding

**11** Geschäftsführer  
Konferenz

Eine Vielzahl neuer Services konnten wir den Geschäfts-  
führern und Geschäftsführern der Kreisgewerkschaften  
präsentieren. Die Innungswebseiten können nun mit attraktiven  
Online-Schulungen vom Fachverband bereichert werden. Somit  
können die Obermeister in ihrer Region mit attraktiven Inhalten  
auf ihren eigenen Innungswebseiten punkten. Zusätzlich wurde  
das Angebot für Impulsvorträge auf Innungswebseiten erweitert.

**28** Services für  
Innungen

**6** Kategorien

Unsere Online-Schulungen basieren auf speziell bearbeiteten  
Videos unserer Referenten. Sie bereiten ein Thema kurzweilig  
und zielgruppenspezifisch auf. Allen Innungsmitgliedern stehen  
diese Angebote kostenfrei zur Verfügung.

- Technik
- Orga
- Marketing
- Personal
- Recht
- Coaching
- Online-Schulungen

**54**  
Anmeldungen  
Stunden Laufzeit

Etwa eine Stunde dauern die meisten unserer  
Webinare. Gut investierte Zeit, denn die  
Themen sind maßgeschneidert für  
Metallhandwerk und die Referenten sind  
langjährige Experten auf ihrem Gebiet.

**30**  
ÜLU-Partner

**30**

**31** Workshops  
**186** Anmeldungen  
**200** Stunden Laufzeit

Von Profis für Profis und mit Profis. Unsere  
Workshops haben die erforderliche Detailtiefe  
zu erschließen. Die Teilnehmergruppen sind so  
erörtern werden können.

Zum zweiten Mal nach  
längerer Pause trafen sich  
die ÜLU-Ausbildungsmeister.  
Geballte Information stellte  
der Verband für die  
Kolleginnen und Kollegen  
zusammen. Zwei Referenten  
vom Bundesverband und  
vom HPI hielten  
Impulsvorträge rund um das  
Thema Digitalisierung in der  
Berufsausbildung.  
Natürlich fand der Termin  
ausschließlich online statt,  
doch das hat dem Austausch  
nicht geschadet. Nach guten  
zwei Stunden Diskussion und  
conten die Moderatoren  
Lars Preißner und Markus  
Marré ein positives Fazit  
ziehen.

**186** Youtube-Abos

**1803h** Gesamtkonsum

**0,0%** Cat-Content

Weit über die Grenzen von NRW hinaus wirkt  
der Youtube-Kanal des Verbandes. Er umfasst  
knapp 100 Videos. Der FVM wird die Plattform  
auch zukünftig weiter bespielen, auch wenn  
besondere Angebote exklusiv für Mitglieder über  
andere Kanäle bereitgestellt werden.

Wir haben das Jahr genutzt und in 2020

**4** Kurse

mit neuem Weiterbildungsformat entwickelt.  
Wir verfolgen dabei unsere Philosophie des

**Vielklang**

Denn jeder Mensch lernt anders. Manche

lesen gern Text, oder

hören lieber zu oder

sehen

Präsenz

so erforderlich, verfestigen wir in

teil des Ganzen: es ist

**17** verfügbar

und der

ist jederzeit möglich.

# Metallaktuell

AUSGABE 1  
MÄRZ 2021

TARIFVERHANDLUNGEN  
MIT DER CGM

Seite 4

JAHRESRÜCKSCHAU UND  
AUSBLICK AUF 2021

Seite 12

LADUNGSSICHERUNG UND IHRE  
RECHTLICHEN GRUNDLAGEN

Seite 19

DER GESELLE ALS AUSBILDER

ab Seite 21

DIGIWORLDMETALL  
PILOTPHASE HAT BEGONNEN

Seite 22

NEUES FORMAT  
E-R-PLUS TALK AM MITTAG

Seite 24

wissen wirken weiterkommen



## Betriebssicherheit und Ergonomie

### *Kontrolliertes Wenden ohne Gefährdung von Mensch und Werkstück*

Beim Wenden von schweren Bauteilen oder Werkzeugen, beispielsweise speziellen Spritzgussformen oder Stanzelementen im Bereich von 1 t und mehr, werden oftmals Hallenkräne eingesetzt. Dies birgt jedoch Risiken, da das Objekt in die Seile kippen und damit den Bediener gefährden sowie das Hebezeug beschädigen kann. Ein Schrägzug mit dem Kran sowie das Schleifen von Lasten über den Boden sind zudem nach geltenden Unfallverhütungsvorschriften untersagt. Daher kommen hier Wendevorrichtungen zum Einsatz, die solche schweren Lasten sicher und schonend um bis zu 90° wenden können. Viele dieser Geräte weisen dabei aber häufig gefährliche Scher- und Quetschstellen auf, die schwerwiegende Verletzungen des Bedieners verursachen können. Zusätzlich müssen diese Geräte in der Praxis unterschiedlich geformte Teile bewegen.

Nicht selten kommt dabei eine zum Kippen neigende Form des Objekts hinzu, die ein gefahrloses Wenden erschwert. Hallenkräne sind für diese Manöver nur bedingt geeignet, da das Werkstück bei ungünstigem Handling in die Anschlagseile fallen und damit das Hebezeug beschädigen sowie in der Nähe befindliche Personen lebensgefährlich verletzen kann. Zudem darf das Werkstück aufgrund der Vorgaben der Berufsgenossenschaft Holz und Metall nicht per Schrägzug über den Boden geschliffen werden.

Um dieser Aufgabe gerecht zu werden helfen Wendegeräte, wie der Tool-Mover von Leiritz. Nach Beladung durch einen Kran oder Gabelstapler dreht das Gerät, jegliches Werkzeug oder Bauteil bis zu einem Gewicht von 80 t um 90°. Die etwa viertelkreisförmige Vorrichtung mit zwei zueinander im rechten Winkel stehenden Auflageplattformen wird dabei von unten durch einen Motor mit Frequenzumrichter betrieben, der ein möglichst sanftes An- und Abfahren des Wendevorgangs garantiert. Zusätzlich kann die Zwischenposition nach dem Aufrichten variabel und stufenlos bei weniger als 90° fixiert werden, was ein unbeabsichtigtes Kippen verhindert.

Wichtig ist, dass die Abrollkontur während des Wendevorgangs sicherstellt, dass der Drehpunkt stets vor dem Gesamtschwerpunkt des zu drehenden



Foto:  
Leiritz Maschinenbau GmbH

Objektes bleibt. Nur so kann ein kontrollierter und sicherer Kippvorgang gewährleistet werden. Je nach Form und Empfindlichkeit des Werkstücks sollten dabei unterschiedliche Anpassungen der Auflagefläche vorgenommen werden, sodass die Wendevorrichtung an das Gut angepasst ist.

Weiter Informationen unter: [www.leiritz-maschinenbau.de](http://www.leiritz-maschinenbau.de)